Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922) 49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологорад (8472)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск (3496)41-32-12 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35 Тольяти (8482)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмек (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удр (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

## https://raton.nt-rt.ru || rnv@nt-rt.ru

# Разъединители РВ, РВЗ, РВФЗ 10 кВ с приводами



Руководство по эксплуатации ВИЕЛ.674213.006 РЭ

#### 1.1 Назначение изделия

1.1.1 Разъединитель РВЗ-1Н-20/400 УХЛ2 (в дальнейшем именуемый "разъединитель") предназначен для включения и отключения обесточенных участков электрической цепи, находящихся под напряжением до 20 кВ.

Разъединитель, кроме того, позволяет заземлять отключённые участки электрической цепи при помощи заземлителей, составляющих единое целое с разъединителем.

Привод — рычажный механизм, предназначенный для ручного включения и отключения разъединителя.

- 1.1.2 Разъединитель и приводы предназначены для работы:
- на высоте над уровнем моря до 1000 м;
- в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха, например, в кузовах, прицепах, металлических помещениях без теплоизоляции, а также в кожухе комплектного устройства или под навесом, чтобы избежать прямого воздействия солнечной радиации и атмосферных осадков на изделие;
- при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха 100% при температуре плюс 25 °C.

Разъединители и приводы внутренней установки не предназначены для установки в зданиях машинных залов с электрическими машинами мощностью 2500 кВт и выше.

#### 1.2 Общие положения

1.2.1 Разъединители выпускаются только в трёхполюсном исполнении с нижними заземляющими ножами.

# 1.3 Технические характеристики

- 1.3.1 Основные технические характеристики разъединителей приведены в таблице 1.
- 1.3.2 Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в приложении А.
- 1.3.3 Механический ресурс разъединителя 2000 циклов включение-отключение.

Средний срок службы разъединителя – 10 лет при условии невыработки механического ресурса.

В разъединителе использованы цветные металлы: медь – 4,3 кг.

## 1.4 Устройство и работа

1.4.1 Разъединитель представляет собой три токопровода, установленных на одной раме с основным (общим) валом и приводным рычагом. При вращении вала разъединителя с помощью привода происходит одновременное включение или отключение трёх контактных ножей.

Таблица 1

Наименование параметра (характеристики)	Значение
1 Номинальное напряжение, кВ	20
2 Наибольшее рабочее напряжение, кВ	24
3 Номинальный ток, А	400
4 Номинальная частота, Гц	50
5 Номинальный кратковременный выдерживаемый ток (ток термической стойкости), кА	16
6 Наибольший пик номинального кратковременного выдерживаемого тока (ток электродинамической	40
стойкости), кА	42
7 Масса, кг, не более	42
8 Масса привода, кг, не более	3,3

- 1.4.2 Разъединитель имеет одно исполнение с нижними заземляющими ножами. Заземляющие ножи смонтированы на дополнительном валу, который укреплён в общей раме разъединителя.
- 1.4.3 В конструкции разъединителя предусмотрена механическая блокировка между валом контактных ножей и валом заземляющих ножей, которая исключает одновременное включение контактных и заземляющих ножей.
- 1.4.4 Управление контактными и заземляющими ножами производится отдельными приводами ПР-20А. В конечных положениях рукоятка привода удерживается фиксатором. Кроме того, рукоятка привода может запираться (в конечных положениях) навесным замком через отверстия в корпусе привода без применения дополнительных деталей.

## 1.5 Маркировка

- 1.5.1 На раме разъединителя установлена табличка, на которой указывается:
  - товарный знак предприятия-изготовителя;
  - наименование и тип разъединителя;
  - номинальное напряжение, кВ;
  - номинальный ток, A;

- масса, кг;
- обозначение технических условий;
- месяц и год выпуска;
- надпись «Сделано в Беларуси».
- 1.5.2 На корпусе привода установлена табличка, на которой указывается:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и тип привода;
- обозначение технических условий;
- месяц и год выпуска;
- надпись «Сделано в Беларуси».
- 1.5.3 На разъединителе и приводах, в месте присоединения внешних заземляющих проводников, нанесён знак заземления.

#### 1.6 Упаковка

- 1.6.1 Разъединитель оборачивается парафинированной бумагой упаковывается в решетчатые дощатые ящики.
- 1.6.2 Допускаются другие типы упаковки, обеспечивающие сохранность изделия при условиях транспортирования и хранения, указанных в разделе 4 настоящего руководства.

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 2.1 Подготовка изделия к использованию
- 2.1.1 Перед монтажом разъединителя, привода и дистанционной передачи удалить консервационную смазку из всех доступных мест, не разбирая изделия, проверить исправность всех деталей и узлов и смазать вновь контактные группы. Изоляторы тщательно очистить от загрязнения (в том числе от смазки).
- 2.1.2 Запрещается при монтаже производить переделку разъединителя, приводов и их деталей.
- 2.1.3 Разъединитель и привод устанавливают на вертикальной плоскости (опоре) и соединяют между собой при помощи дистанционной передачи.

При этом разъединитель устанавливают с отклонением от вертикальной оси не более чем на 5° в любую сторону, разъёмными контактами вверх.

- 2.1.4 Рычаги основного и заземляющего валов устанавливаются по месту и закрепляются при помощи сварки.
- 2.1.5 При монтаже разъединителей с приводом дистанционную передачу следует подбирать так, чтобы включённому положению ножей разъединителя соответствовало крайнее положение поднятой вверх рукоятки привода, а крайнему положению отключённых ножей разъединителя крайнее положение опущенной вниз рукоятки привода. Изоляционное расстояние между неподвижным контактом и контактным ножом разъединителя (должно быть не

менее 210 мм) необходимо отрегулировать при установке разъединителя с приводом. При этом рукоятка привода должна находиться в зафиксированном положении.

Дистанционную передачу разъединителя установить с соблюдением требуемых минимальных изоляционных расстояний.

- 2.1.6 Опорные изоляторы под ошиновку должны располагаться на таком расстоянии от разъединителя, чтобы контактные выводы разъединителя не испытывали механических напряжений от подводящих шин. Подводящие шины в непосредственной близости к разъединителю должны лежать в одной плоскости с контактными выводами.
- 2.1.7 Поверхности соприкосновения подводящих шин и контактных выводов разъединителя зачистить для получения достаточно плотного и устойчивого контактного соединения и перед соединением смазать токопроводящей смазкой.
- 2.1.8 Болты, стягивающие контактные соединения шин с выводами разъединителя, не должны самоотвинчиваться.
- 2.1.9 Конец шины заземления, а также площадку около болта заземления на раме разъединителя и корпусе привода зачистить до металлического блеска и смазать токопроводящей смазкой.
- 2.1.10 До пуска разъединителя в эксплуатацию убедиться путём его включения (15...20 раз) приводом в правильности совместной регулировки разъединителя с приводом, в надёжном попадании контактных ножей на неподвижные контакты, в надёжности крепления контактов и всех других соединений и в исправности работы привода.

Включение и отключение разъединителя контролировать по положению рукоятки привода, визуально – по контактным ножам разъединителя.

- 2.2 Перечень возможных неисправностей
- 2.2.1 Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.
  - 2.3 Меры безопасности при использовании разъединителя
- 2.3.1 Разъединитель с приводами должен соответствовать ГОСТ12.2.007.0-75 и ГОСТ 12.2.007.3-75.
- 2.3.2 Персонал, обслуживающий разъединители, должен знать устройство и принцип их действия, должен быть ознакомлен с настоящим руководством по эксплуатации и строго выполнять его требования, а также требования "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей", "Межотраслевых правил по охране труда при работе в электроустановках", "Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей", "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок электрических станций и подстанций".
  - 2.3.3 Рама разъединителя и корпус привода должны быть заземлены.
- 2.3.4 Разъединитель должен иметь механическую блокировку, которая обеспечивает невозможность включения цепи заземлителя при включённой главной цепи разъединителя и невозможность включения главной цепи разъединителя при включённой цепи заземлителя.

Таблица 2

Наименование неисправности и внешнее её проявление	Вероятная причина	Метод устранения
1 Сколы, трещины, излом изоляторов или изоляционных тяг	Повреждения при переключении или коротком замыкании	Заменить изоляторы или изоляционные тяги
2 Самоотвинчивание болтов или гаек	То же	Подтянуть болты или гайки
3 Не соответствующее норме вырывающее усилие главных или заземляющих ножей	Попадание пыли или грязи в контакты, перекосы или приваривание контактов	Заменить смазку в контактных частях, зачистить контактные поверхности
4 Подгорание контактных поверхностей контактов и ножей	Короткое замыкание из-за плохого контакта	Зачистить или заменить контакты и ножи

- 2.3.5 Отключение разъединителя приводом должно производиться только после снятия (отключения) нагрузочных токов в линии.
- 2.3.6 После отключения разъединителя необходимо убедиться (визуально) в наличии видимого разрыва между контактными ножами и неподвижными контактами.
- 2.3.7 Любые работы на разъединителе могут производиться только при отсутствии напряжения на нём и подводящих шинах.

## 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 3.1 Разъединитель и приводы периодически (два-три раза в год), а также после каждого короткого замыкания должны быть подвергнуты техническому осмотру.
  - 3.2 При техническом осмотре необходимо:
  - произвести наружный осмотр, убедиться в отсутствии загрязнения изоляторов;
  - убедиться в отсутствии трещин на изоляторах;
  - произвести осмотр контактных соединений и убедиться в отсутствии чрезмерного их изнашивания.

При положительном результате осмотра разъединитель может находиться в работе до следующего технического осмотра.

При необходимости могут быть выполнены следующие работы:

- очистка изоляторов;
- восстановление смазки трущихся поверхностей;
- регулировка блокировки контактных и заземляющих ножей.

При обнаружении повреждений или чрезмерного изнашивания деталей и узлов разъединителя необходимо произвести ремонт.

- 3.3 После выработки механического ресурса или по истечении среднего срока службы разъединителя (указаны в пункте 1.3.3 настоящего руководства) необходимо произвести ремонт.
- 3.4 Ремонт разъединителя с приводами (если его необходимость вызвана неисправностями, не указанными в таблице 2) проводится:
- на договорной основе специалистами предприятия-изготовителя на месте эксплуатации или непосредственно на предприятии-изготовителе;
- без участия специалистов предприятия-изготовителя по методике, согласованной с предприятием-изготовителем;
  - в условиях специализированных мастерских.

#### 4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

- 4.1 Разъединитель должен храниться в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре воздуха от минус 50 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха 98% при температуре 25 °C.
- 4.2 Хранение разъединителя совместно с химически активными веществами, вызывающими коррозию металлических изделий, не допускается.
  - 4.3 Допустимый срок сохраняемости до ввода в эксплуатацию два года.
- 4.4 Разъединитель может перевозиться автомобильным транспортом с общим числом перегрузок не более четырёх: по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием на расстояние до 1000 км; по булыжным и грунтовым дорогам на расстояние до 250 км со скоростью до 40 км/ч.
- 4.5 Перевозка разъединителя может также осуществляться различными видами транспорта воздушным, железнодорожным транспортом в сочетании их между собой и с автомобильным транспортом: по дорогам с асфальтовым и бетонным покрытием на расстояние до 200 км; по булыжным и грунтовым дорогам на расстояние до 50 км со скоростью до 40 км/ч.
- 4.6 Все перевозки должны осуществляться при температуре от минус 50 до плюс 40 °C и относительной влажности воздуха 98% при 25 °C.

#### 5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки разъединителя должны входить следующие комплектующие:

- Разъединитель	l шт.	
- Привод	2 шт.	
- Комплект монтажных частей	1 шт.	
- Руководство по эксплуатации	1 шт.	
(на партию разъединителей из 5 или		
менее штук, отправляемых в один адрес)		

#### 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1 Изготовитель гарантирует надёжную работу разъединителя с приводом в течение 5 лет при соблюдении потребителем установленных правил транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 6.2 Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, осуществлённого в пределах срока сохраняемости.
- 6.3 Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно ремонтировать разъединитель с приводом при выходе его из строя по вине изготовителя.

# 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Разъединитель типоисполнения РВ3-1H-20/400 УХЛ2 с приводом типа ПР-20A соответствует техническим условиям ТУ РБ 100211261.016 - 2002, комплекту документации ВИЕЛ.674213.006 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска	
Штамп ОТК	

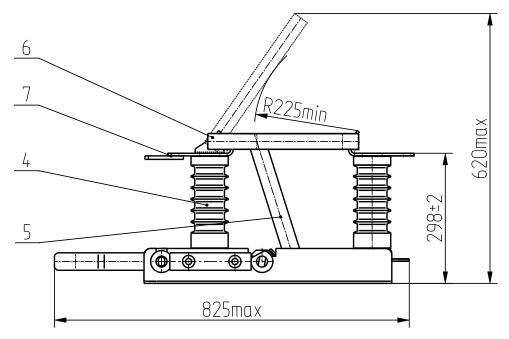
# 8 УТИЛИЗАЦИЯ

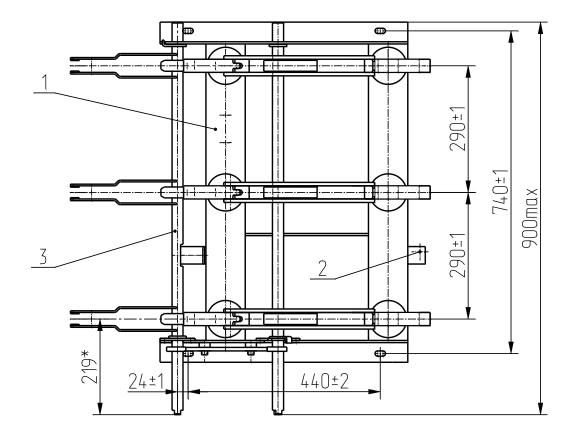
- 8.1 Специальных требований по утилизации не предъявляется, так как разъединитель и приводы не содержат материалов, представляющих опасность для жизни и здоровья людей, а также окружающей среды после окончания срока эксплуатации.
- 8.2 Обращение с изделиями, выведенными из эксплуатации, осуществляется в порядке, принятом у потребителя.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Общий вид, габаритные, присоединительные и установочные размеры разъединителя

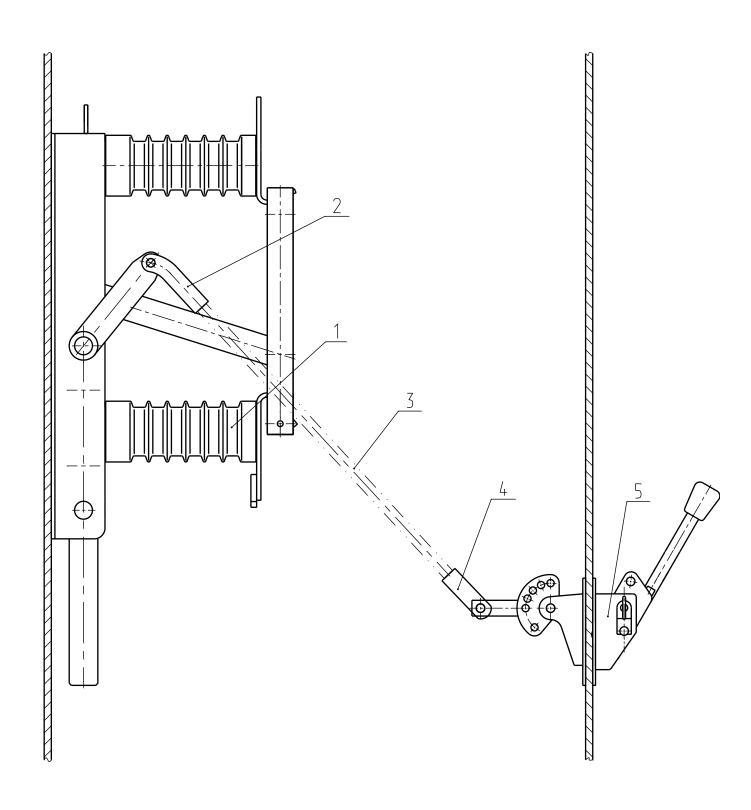




\*Размеры для справок.

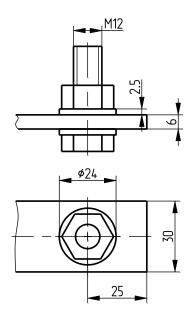
1-рама; 2-болт заземления; 3-вал заземляющий; 4-изолятор; 5-тяга изоляционная; 6-нож контактный; 7-контакт

Рисунок А.1 — Разъединитель РВЗ-1H-20/400 УХЛ2



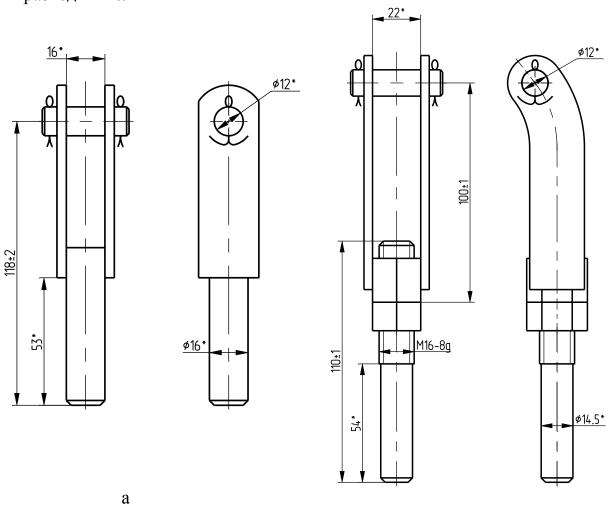
— разъединитель; 2 — вилка 5ВЩ.257.013; 3 — тяга (выбирается по месту установки); 4 — вилка 5ВЩ.257.014; 5 — привод ПР-20А

Рисунок А.2 – Монтаж разъединителя с приводом



# Размеры для справок

Рисунок A.3 – Присоединительные размеры контактных выводов разъединителя



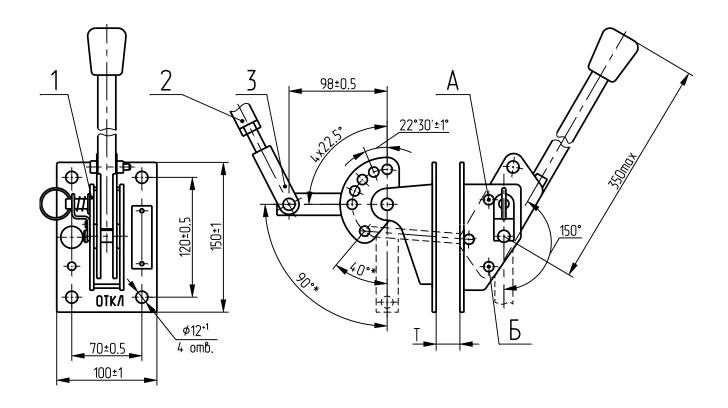
б

\*Размеры для справок

а – вилка 5ВЩ.257.013. Масса – 0,2 кг.

б – вилка 5ВЩ.257.014. Масса – 0,35 кг.

Рисунок А.4 – Основные размеры и масса вилок



1 — фиксатор положения; 2 — тяга к разъединителю; 3 — вилка 5ВЩ.257.014; А — отверстия для запирания рукоятки привода навесным замком во включенном состоянии разъединителя; Б — отверстия для запирания рукоятки привода в отключенном состоянии разъединителя; Т — толщина стенки для установки привода 3...15 мм.

Рисунок А.5 – Привод рычажный ПР-20А

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владикавказ (8672)28-90-48 Вологорад (844)278-03-48 Вологорад (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Ижевск (3412)26-03-58 Иваново (4932)77-34-06 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Кануга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Курасноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Магнитогорск (3519)55-03-13

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (8212)25-95-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-97

Казахстан (772)734-952-31

Тверь (4822)63-31-35 Тольяти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Уда (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-38-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93